

Société	Nature du document	Référence
	Consigne de nettoyage des cases et des coursives du hangar 126	IT392 A
Site	Titre du document	Page
Hangar 126	Nettoyage coursives et cases	1/2

Diffusion	Pour application	Pour information
Equipe Cacao Hangar 126	X	
Agent de nettoyage (entreprise extérieure)	X	

Indice de révision	Page(s) modifiée (s)	Date	Etabli par	Validé par	Modification
0		30/04/2014	YJ		
1					

1) Préambule ;

Le nettoyage est réalisé partout où c'est possible avec l'aspirateur ATEX mise à disposition.

Cependant pour une partie des coursives entre le bardage et les barres de protection du bardage le recours au balai est nécessaire par manque de place.

De même l'utilisation de la balayeuse mécanique est autorisée pour le nettoyage des cases

2) Domaine d'application

Consignes particulières de nettoyage des coursives et des cases

Cette consigne est applicable sur le site du Hangar 126.

Il a pour objet de décrire les conditions particulières d'usage du balai pour le nettoyage des poussières dans les coursives (entre le bardage et les barre de protection du bardage) et les cases.

Le nettoyage sera effectué les jours de non exploitation (pas de chargement ou de déchargement)

Le déclenchement du nettoyage est réalisé suite aux visites hebdomadaires dans le hangar et par contrôle visuel des témoins d'empoussièrtements.

Les enregistrements des nettoyages seront inscrits dans la fiche « Feuilles de nettoyage H126 » référencée FI 145A

Société	Nature du document	Référence
	Consigne de nettoyage des cases et des coursives du hangar 126	IT392 A
Site	Titre du document	Page
Hangar 126	Nettoyage coursives et cases	2/2

Document en référence :

Article 10 de l'arrêté du 26 novembre 2012

I. Les locaux sont maintenus propres et régulièrement nettoyés notamment de manière à éviter les amas de matières dangereuses ou polluantes et de poussières. Le matériel de nettoyage est adapté aux risques présentés par les produits et poussières. Le nettoyage est, partout où cela est possible, réalisé à l'aide d'aspirateurs ou de centrales d'aspiration. L'appareil utilisé pour le nettoyage présente toutes les caractéristiques de sécurité nécessaires pour éviter l'incendie et l'explosion et est adapté aux produits et poussières. Le recours à d'autres dispositifs de nettoyage tels que l'utilisation de balais ou exceptionnellement d'air comprimé fait l'objet de consignes particulières.

Toutes les parties du silo sont débarrassées régulièrement des poussières recouvrant le sol, les parois, les structures porteuses, les chemins de câbles, les gaines, les canalisations, les appareils et les équipements. La quantité de poussières n'est pas supérieure à 50 g/m².

Des consignes écrites de nettoyage précisent notamment les volumes et les surfaces à nettoyer, le personnel qui a la charge de ce nettoyage, le matériel à utiliser et sa disponibilité, les modalités du contrôle (par exemple au moyen de témoins d'empoussièrement placés au sol) et des vérifications de propreté. Le nettoyage et les contrôles de la propreté sont adaptés dans les périodes de très forte activité et cela est précisé à travers des consignes. La fréquence des contrôles est au moins hebdomadaire pendant les périodes de manutention et de réception des produits, et des opérations de nettoyage sont réalisées si nécessaire.

Les dates de nettoyage sont indiquées sur un registre tenu à la disposition de l'inspection des installations classées.

II. Le silo est débarrassé de tout matériel ou produit qui n'est pas nécessaire au fonctionnement de l'établissement, notamment les palettes, les sacs et autres matières inflammables, les huiles et autres lubrifiants, etc.

III. Les appareils à l'intérieur desquels il est procédé à des manipulations de produits sont conçus de manière à limiter les émissions de poussières. L'exploitant veille à éviter les courants d'air au-dessus de ce type d'installation.

- **Description**

De manière à garantir le nettoyage des coursives (entre le bardage et les barres de protection) et des cases, une autorisation exceptionnelle de nettoyage au moyen d'un balai ou de la balayeuse mécanique est délivrée au personnel requis pour cette activité.

Le balayage de la zone empoussiérée sera réalisé avec précaution en évitant de soulever la poussière.

Les issues sont collectées dans une benne mobile puis vidées dans la benne poussière collectrice sur le site céréalier Presqu'île Elie.